GUICA,S.A.
Productos Químicos

REFCAR 50 ORGANIC

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGÁNICO G12+
PARA USO PURO PROTECCIÓN HASTA – 31 ºC

Edición: 0 Revisión: B
Fecha: Octubre/26

PROPIEDADES:

REFCAR 50 ORGANIC es un fluido de uso directo, anticongelante, refrigerante de nueva generación, formulado en base a etilenglicol, aditivado con un paquete de inhibidores de corrosión de tipo **orgánico**, según norma **G12+ VW TL 774 F**.

El empleo de **REFCAR 50 ORGANIC** aporta entre otras las siguientes ventajas y propiedades:

- Como consecuencia de su aditivación **orgánica**, puede conseguirse que los aditivos casi no se consuman, sean mucho más duraderos, fundamentalmente como consecuencia de evitar la formación de depósitos sobre las partes metálicas.

- Alta protección antioxidante, anticorrosiva y antiherrumbre.

- Excelente protección para el aluminio, cobre, hierro, acero y sus aleaciones.

- No contiene boratos, fosfatos, aminas ni nitritos, lo que impide la aparición de las peligrosas nitrosaminas.

- No contiene silicatos.

- Aumento del punto de ebullición y disminución del punto de congelación (–31 ºC) respecto al del agua, por lo que es recomendable su uso en los motores, durante todo el año.

- No produce espuma, lo que elimina posibles riesgos de corrosión por cavitación, minimizando la tendencia a generar perforaciones en camisas y bombas de agua.

- En su fabricación se emplea agua desionizada, con lo que se evita la posterior formación de residuos calcáreos.

Avda. de la Astronomía, 17. Pol. Ind. nº III. San Fernando de Henares (Madrid). Tel.: 91 676 10 11. Fax.: 91 656 49 51. Apdo. 428 Torreón de Ardoz.

- Alto poder de transmisión de calor, lo que permite extraer mayor cantidad de calor del motor, asegurando así una temperatura de funcionamiento del motor más constante.

APLICACIONES:

REFCAR 50 ORGANIC es un producto, DE USO DIRECTO, resultado de la mezcla en fábrica de agua, en las apropiadas proporciones, con nuestro fabricado **REFCAR 100 ORGANIC**, a fin de conseguir una magnífica protección anticorrosiva, alto poder refrigerante y protección anticongelante hasta **– 31 ºC**.
REFCAR 50 ORGANIC es perfectamente compatible con todo tipo de circuitos e inerte frente a casi todo tipo de juntas y pinturas.

MODO DE EMPLEO:

REFCAR 50 ORGANIC se recomienda emplear siempre puro, tal cual se suministra.
Poner, tras la limpieza del circuito en los casos de sustitución total o ante la presencia de circuitos muy sucios, la cantidad necesaria de **REFCAR 50 ORGANIC** llenando el circuito con la cantidad necesaria de anticongelante, para así obtener una protección frente al frío ambiente de hasta **– 31 ºC**.

PRECAUCIONES:

Nocivo en caso de ingestión. Provoca irritación cutánea. Provoca irritación ocular grave.
No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños.
Reservado exclusivamente a usuarios profesionales.

Para más información, consultar Ficha de Seguridad.

GUICA,S.A.
Productos Químicos

Esta ficha ha sido realizada a partir de las informaciones y datos suministrados por nuestros proveedores de materias primas, y por los ensayos realizados en nuestros laboratorios.
Los datos, recomendaciones e instrucciones contenidos en esta ficha son meramente orientativos y corresponden al estado actual de nuestros conocimientos. Sin embargo, corresponde al usuario la responsabilidad de cerciorarse que el producto es apropiado para el uso particular al que se le destina y se manipula de acuerdo a la legislación aplicable.

PRODUCTO TOTALMENTE FABRICADO EN ESPAÑA POR GUICA, S.A.